



El Carmen de Viboral, Febrero 19 de 2025

**EL REPRESENTANTE LEGAL Y CONTADOR DE  
LA ASOCIACION DE SOCIOS ACUEDUCTO Y ALCANTARILLADO CAMPO ALEGRE DEL  
MUNICIPIO DE EL CARMEN DE VIBORAL**

**Nit 811.014.942-6**

**CERTIFICAMOS QUE:**

Con el fin de expresar una opinión en donde los Estados Financieros presentan razonablemente la situación financiera y los resultados de las operaciones de acuerdo con el artículo 37 de la Ley 222 de 1995, Confirmamos de acuerdo con nuestro leal saber y entender, las siguientes declaraciones:

Que los procedimientos de valuación y valoración y presentación han sido aplicados uniformemente con los del año y trimestre inmediatamente anterior y reflejan la situación financiera de la entidad al 31 de diciembre del año 2024 de **LA ASOCIACION DE SOCIOS ACUEDUCTO Y ALCANTARILLADO CAMPO ALEGRE** y:

1. Reconocemos nuestra responsabilidad en relación con la presentación razonable de los Estados Financieros de **LA ASOCIACION DE SOCIOS ACUEDUCTO Y ALCANTARILLADO CAMPO ALEGRE** de acuerdo con las normas de información financiera aplicables en Colombia.

1. No hubo irregularidades en la Gerencia ni en los empleados que desempeñan funciones en el sistema de control interno, que pudieran tener efectos significativos sobre los Estados Financieros.

2. Hemos puesto a disposición de los Asociados y demás interesados, los libros de contabilidad, comprobantes y todas las actas de la Junta Directiva.

3. Los Estados Financieros no tienen errores ni omisiones importantes.

**LA ASOCIACION DE SOCIOS ACUEDUCTO Y ALCANTARILLADO CAMPO ALEGRE** ha cumplido con todos los aspectos de carácter legal, tributario y administrativo.

4. Los saldos de las cuentas se encuentran debidamente conciliados.

5. No hubo eventos posteriores a la fecha del Estado de Situación Financiera que requieran revelación en los Estados Financieros o en las notas relacionadas.

6. Reconocemos nuestra responsabilidad en materia impositiva la cual hemos manejado de conformidad con las normas legales.



7. Se registraron todos los ingresos y se causaron la totalidad de los costos y gastos, correspondientes al año 2024

Atentamente

**MARTHA ELENA OCAMPO C.**

Representante Legal

C.C 24.330.262

**OSCAR DARIO GARCIA DUQUE**

Contador

TP 66289-T